

Bandfilteranlagen

Der Einsatz von Aufbereitungsanlagen für Kühlschmierstoffe ist nicht nur aus Sicht des Umweltschutzes sinnvoll und erforderlich.

Auch Ihre Kosten lassen sich dadurch erheblich reduzieren. Standzeiten von Schneidemulsionen werden messbar verlängert, Kühlflüssigkeiten können in stets einwandfreiem Zustand dem Fertigungsprozess wieder zugeführt werden. Dadurch werden die Werkzeugstandzeiten erhöht und die Werkstückoberflächengüte verbessert. Der Verschleiß von Pumpen, Gleitbahnen und Drehdurchführungen wird deutlich verringert und auch Ihre Mitarbeiter sind vor schädlichen Einflüssen geschützt.

AXA-Bandfilteranlagen sind vollautomatisch, kontinuierlich arbeitende Filter für Kühlschmiermittel und dünnflüssige Öle. Sie arbeiten drucklos nach dem Schwerkraftprinzip und filtern Feststoffe und Späne aus dem zu reinigenden Medium. Sie werden in der gesamten Werkzeugmaschinen-Industrie eingesetzt.



AXA – Maschinen und Armaturen GmbH & Co. KG

Haverbeck 58
48624 Schöppingen

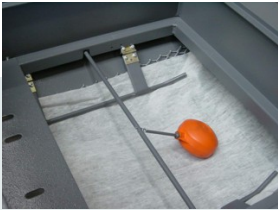
Telefon: 02555/8616-0
Telefax: 02555/8616-50

www.axa-anlagenbau.de
info@axa-anlagenbau.de

Bandfilteranlagen

Aufbau

Die automatischen AXA-Bandfilteranlagen sind auf einem robusten, geschweißten Stahlrahmen aufgebaut. Der Getriebemotor, der das Transportband über einen Kettenantrieb in Bewegung setzt, ist direkt an den Stahlrahmen angebaut. Die beiden Tragwalzen des endlosen Transportbandes sind in zwei wartungsfreien Lagern gelagert. Als Transportband dient ein Drahtgewebe, welches auch die Filtermulde bildet. Der Antrieb gewährleistet einen optimalen



Einzug des Filtergewebes. Er wird über einen Niveauschalter gesteuert. Der Einlauf der Flüssigkeit ist unmittelbar über der Filtermulde angeordnet. Die Bandfilteranlage wird direkt auf einen Tank aufgesetzt.

Der Tank kann je nach Kundenwunsch mit Pumpenanschlüssen und/oder Tauchpumpen ausgestattet werden.

Funktion

Das verschmutzte Medium fließt über einen Anschluss im Deckel in die Filtermulde und durchdringt das Filtergewebe, wobei der enthaltene Schmutz zurückgehalten wird. Dadurch baut sich ein Filterkuchen auf, der eine zusätzliche Filterung bewirkt.

Der immer stärker werdende Filterkuchen hemmt den Durchfluss und das Flüssigkeitsniveau in der Filtermulde steigt an, bis ein Niveauschalter betätigt wird, der das Transportband in Betrieb setzt und neues Filtergewebe einzieht. Infolge der erhöhten Durchlässigkeit sinkt der Flüssigkeitsstand und das



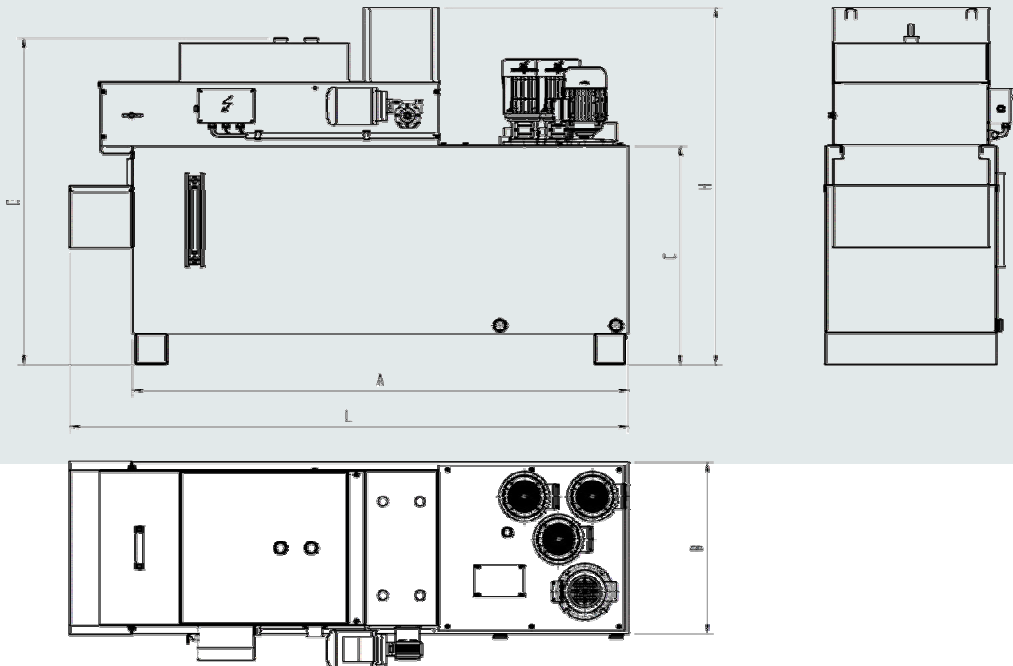
Transportband schaltet sich wieder ab. Durch den Schub weisen Transport von neuem Filtergewebe in die Filtermulde wird dieses allmählich ersetzt und der verschmutzte Teil in den Schlammkasten geschoben. Ein Füllstandsschalter am Tank sorgt dafür, dass genügend Emulsion vorhanden ist.

Wartung

Die Wartung der Anlage beschränkt sich im Wesentlichen auf die regelmäßige Entleerung des Schlammbehälters und auf das Auswechseln der Faservliesrollen.

Optionen

- Öl-Bandskimmer
- Magnetabscheider
- Pumpenanschlüsse und/oder Tauchpumpen
- Tankgröße nach Kundenwunsch



Technisch Spezifikation

FA 25 / 400



FA	25/400	38/600	100/1200
A	1600	1800	2700
B	550	650	800
C	700	700	700
D	1046	1046	1155
L	1800	2000	2900
H	1144	1144	1144
Durchflussleistung	100 dm ³	150 dm ³	300 dm ³