

Späneförderer

AXA bietet ein umfassendes Programm für die mechanische Späneentsorgung.

Je nach Aufkommen und Art von Emulsion und Spänen, planen, konstruieren und fertigen wir für Sie vom individuellen Mini-Einzelförderer bis zum zentralen Fördersystem.

Durch den kontinuierlichen Abtransport der Späne entfällt die manuelle Entsorgung und somit unproduktive Arbeitszeit. Unfallgefahren werden reduziert, Kühlflüssigkeit wird zurück gewonnen und die aufbereiteten Späne erzielen höhere Erlöse.

Aber nicht nur Späne, sondern auch Produktionsabfälle, sowie Halb- und Fertigteile lassen sich damit hervorragend transportieren.

Die Förderer können nach Bedarf mit Hebetanks, Sedimentationsbecken, Tauchpumpen, Kühlmittelaufbereitung, Spänewagen usw. individuell ausgestattet werden.

Je nach Fördergut kommen folgende Fördersysteme zum Einsatz: Scharnierbandförderer, Kratzerförderer oder permanentmagnetische Rutschenförderer.



AXA – Maschinen und Armaturen GmbH & Co. KG

Haverbeck 58
48624 Schöppingen

Telefon: 02555/8616-0
Telefax: 02555/8616-50

www.axa-anlagenbau.de
info@axa-anlagenbau.de

Scharnierbandförderer

Aufbau und Funktion

Der Transport des Fördergutes erfolgt über ein Scharnierplattenband, welches durch einen robusten Drehstromgetriebemotor angetrieben wird. Dimensionierung, Bauform und Bandauswahl, erfolgt in Abhängigkeit von der Förderaufgabe.

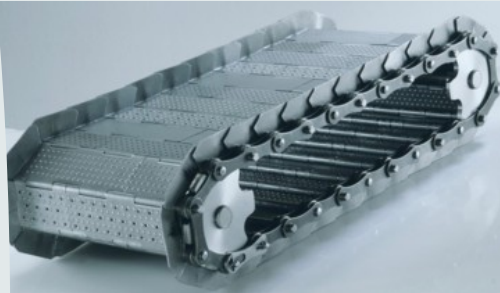
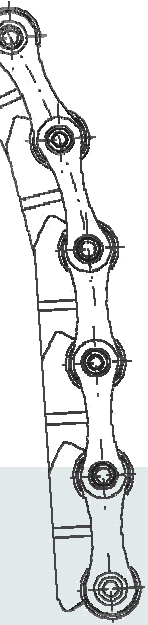
Anfallende Kühlschmierstoffe werden im Fördertrog gesammelt und stehen zur weiteren Verwendung zur Verfügung.

Einsatzmöglichkeiten

AXA Scharnierbandförderer werden für Transportaufgaben an einzelnen Maschinen oder für verkettet Lösungen eingesetzt. Dabei spielt es keine Rolle, ob das Transportgut nass oder trocken ist. Neben langen Stahlspänen, Spiralspänen, Späneknäuel und Wollspänen, lassen sich auch Kleinteile fördern.

Optionen

- Drehmomentenabschaltung als Überlastschutz
- Rotationsbürste als Späneabstreifer
- hochverschleißfeste Laufschiene aus XAR
- Kühlmittelbecken mit Tauchpumpe, Füllstandsanzeiger, Stecksieb und Niveauschalter
- Schwenkrutschen (motorisch / manuell betrieben)
- Filtertechnik

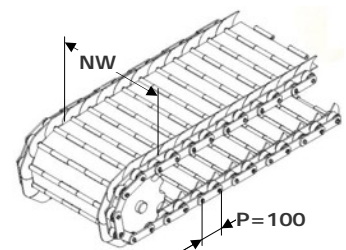
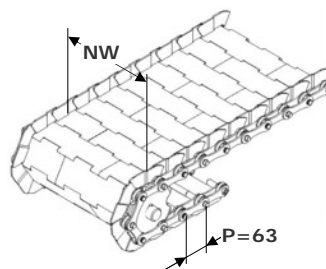
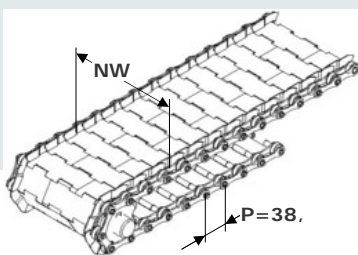


Scharnierplattenband

Das von uns eingesetzte Scharnierplattenband wurde als Baukastensystem entwickelt und eignet sich für Problemlösungen in Konstruktion, Bau und Betrieb von einfachen oder komplexen Anlagen und Einrichtungen. Besondere Sorgfalt bei der Materialauswahl und jahrzehntelange Erfahrung in der

Fertigung garantieren Spitzenqualität. Extrem strapazierfähig, verschleißfest und präzise gefertigt, eignen sich die Bänder für den Einsatz auch unter härtesten Bedingungen wie Hitze, Nässe oder aggressive Stoffe.

Standardausführungen – Technische Spezifikationen



Typenschlüssel

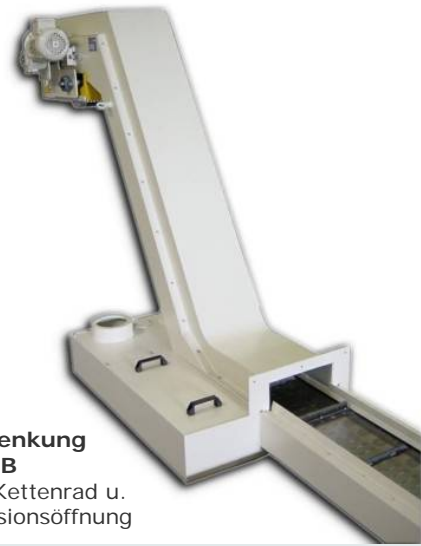
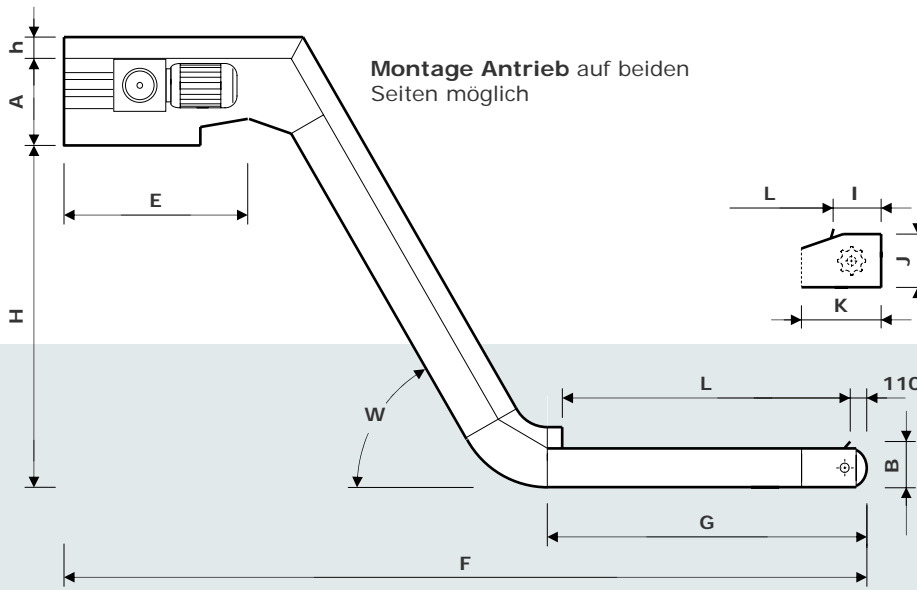
FSB 200 Tlg. 38,1

Teilung P

Nennweite NW

Förderer Scharnierband

Abmessungen Langkopf



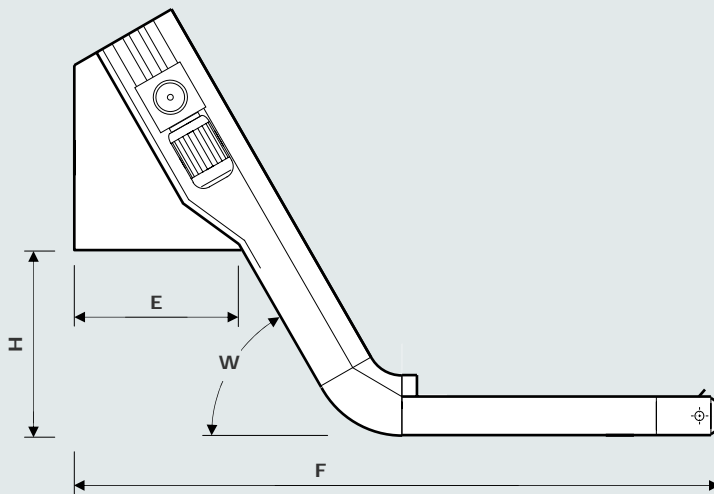
Umlenkung Typ B
mit Kettenrad u. Revisionsöffnung

Umlenkung Typ A
ohne Kettenrad
(nur Tlg. 38,1 und 63)

Variable Maße

- L Aufgabelänge
- G Grundlänge
- W Steigungswinkel (max. 60°)
- h Höhe Abdeckung
- H Abwurfhöhe
- E Abwurflänge
- F Gesamtlänge

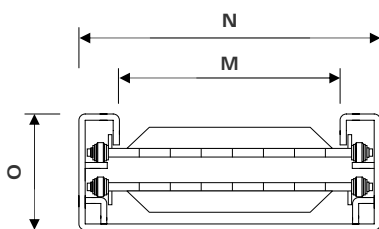
Abmessungen Kurzkopf



Fixe Maße

Tlg.	38.1	63	100
A	309	357	632
B	164	215	
E (min.)	655	685	975
I	180	253	377
J (min.)	190	256	490
K	281	411	670

Querschnitt Fördertrog



Tlg. 38,1 O= 138

Tlg. 63 O= 185

Tlg. 100 O= 300

Alle Maßangaben in mm
Technische Änderungen vorbehalten

	Tlg. 38,1		Tlg. 63		Tlg. 100	
	M	N	M	N	M	N
FSB 150	127	215				
FSB 200	177	265	180	290	200	367
FSB 250	227	315	230	340	250	417
FSB 300	277	365	280	390	300	467
FSB 350	327	415	330	440	350	517
FSB 400	377	465	380	492	400	567
FSB 450	427	515	430	542	450	617
FSB 500	477	565	480	592	500	667
FSB 550	527	615	530	642	550	717
FSB 600	577	665	580	692	600	767
FSB 650			630	742	650	817
FSB 700			680	794	700	867
FSB 750			730	844	750	917
FSB 800			780	894	800	967

Kratzerförderer

Aufbau und Funktion

Der Förderer ist ausgestattet mit zwei Buchsenförderketten, zwischen denen sich in bestimmten Abständen Kratzerleisten befinden.

Ein robuster Drehstromgetriebemotor treibt die Kette an, so dass die Kratzerleisten das Fördergut über den Boden des Fördertrogs bis zum Abwurf schieben.

Dimensionierung, Bauform und Bandauswahl erfolgt in Abhängigkeit von der Förderaufgabe.

Anfallende Kühlschmierstoffe werden im Fördertrog gesammelt und stehen zur weiteren Verwendung zur Verfügung.

Einsatzmöglichkeiten

AXA Kratzerförderer werden für Transportaufgaben an einzelnen Maschinen oder für verkettete Lösungen eingesetzt. Dabei spielt es keine Rolle, ob das Transportgut nass oder trocken ist.

Neben kurz gebrochenen und feinen Spänen (Aluminium, Guss, Fräs- und Sägespäne), lassen sich auch Kleinstteile fördern.

Zubehör

- Drehmomentenabschaltung als Überlastschutz
- hochverschleißfester Boden aus XAR
- Kühlmittelbecken mit Tauchpumpe, Füllstandsanzeiger, Stecksieb und Niveauschalter
- Schwenkrutsche



Technische Spezifikation

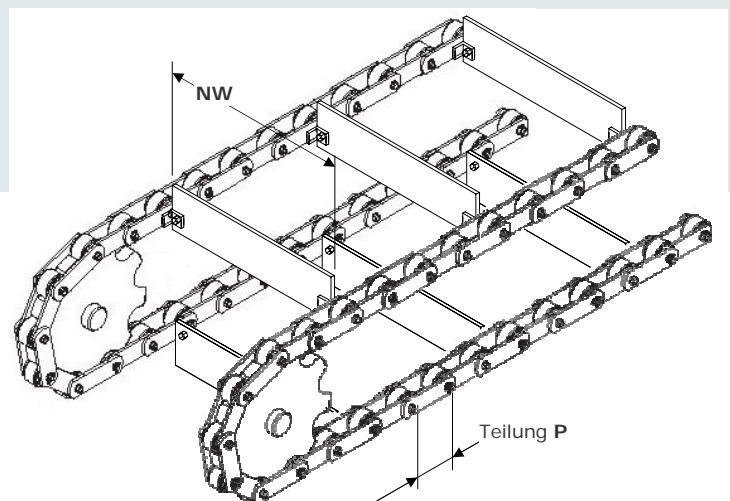
Typenschlüssel

FKR 200 Tig. 38,1

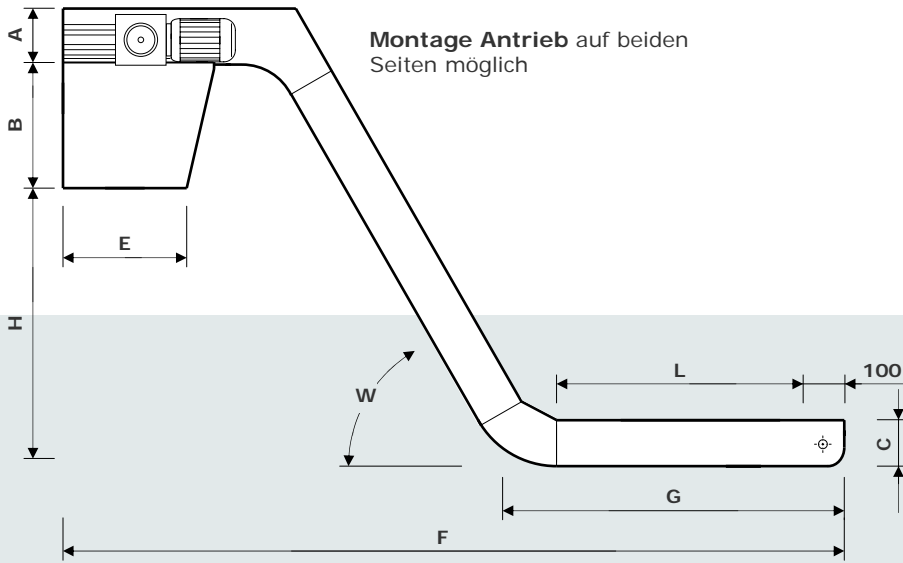
Teilung P

Nennweite NW

Förderer Kratzer



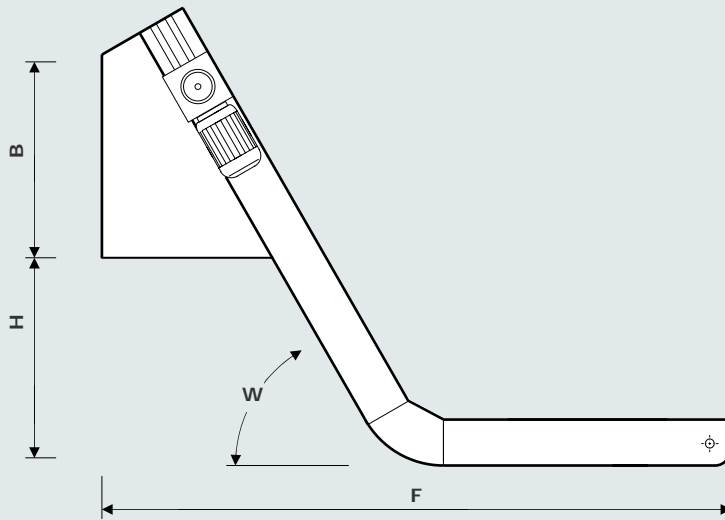
Abmessungen Langkopf



Montage Antrieb auf beiden
Seiten möglich



Abmessungen Kurzkopf



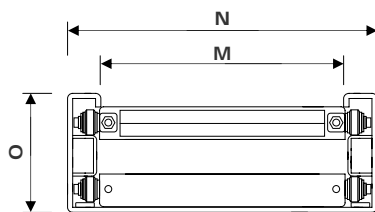
Variable Maße

- L Aufgabelänge
- G Grundlänge
- W Steigungswinkel (max. 60°)
- H Abwurfhöhe
- E Abwurflänge
- F Gesamtlänge

Fixe Maße

Tlg.	38.1	63
A	160	227
B (H > 1,15m)	850	850
B (H < 1,15m)	550	550
C	138	185

Querschnitt Fördertrog



- Tlg. 38,1 O= 138
- Tlg. 63 O= 185

Alle Maßangaben in mm
Technische Änderungen vorbehalten

	Tlg. 38,1		Tlg. 63	
	M*	N*	M*	N*
FKR 150	153	215		
FKR 200	203	265	198	290
FKR 250	253	315	248	340
FKR 300	303	365	298	390
FKR 350	353	415	348	440
FKR 400	403	465	396	492
FKR 450	453	515	446	542
FKR 500	503	565	496	592
FKR 550	553	615	546	642
FKR 600	603	665	596	692
FKR 650			646	742
FKR 700			694	794
FKR 750			744	844
FKR 800			794	894

* Standardbreiten, andere Abmessungen auf Anfrage

Magnettrutschenförderer

Aufbau und Funktion

Im Fördertrog läuft eine, mit Permanentmagneten bestückte, umlaufende Hohlbolzenkette, die über einen Drehstromgetriebemotor angetrieben wird.

Angezogen von den Magneten, wird das Fördergut über eine nicht magnetische Trogabdeckung bis zum Abwurfende gezogen. Die dicht versiegelte Transportfläche kapselt perfekt die bewegten Teile und erlaubt so auch den Einsatz unter schwierigen technischen Rahmenbedingungen. Außerdem garantiert diese Bauweise einen wartungs- und verschleißarmen Betrieb.

Durch die richtige Auswahl und Anordnung der Magneten ist eine individuelle Anpassung an die kundenspezifische Transportaufgabe möglich.

Einsatzmöglichkeiten

AXA Magnettrutschenförderer werden eingesetzt an spangebenden Werkzeugmaschinen, Stanz- und Nibbelmaschinen, Waschmaschinen, zum Transport von Kleinteilen (z.B. Schrauben), zur Schrottentsorgung

Optionen

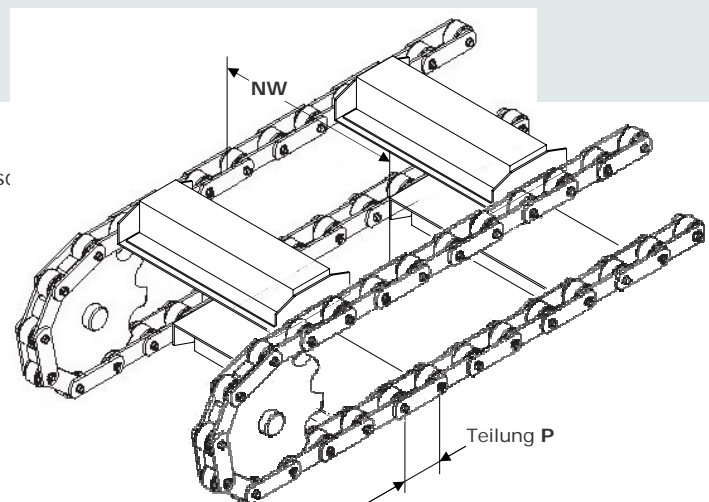
- Abstreifvorrichtung
- hochverschleißfester Transportfläche
- Kühlmittelbecken mit Tauchpumpe, Füllstandsanzeiger, Stecksieb und Niveauschalter
- Filtertechnik



Technische Spezifikation

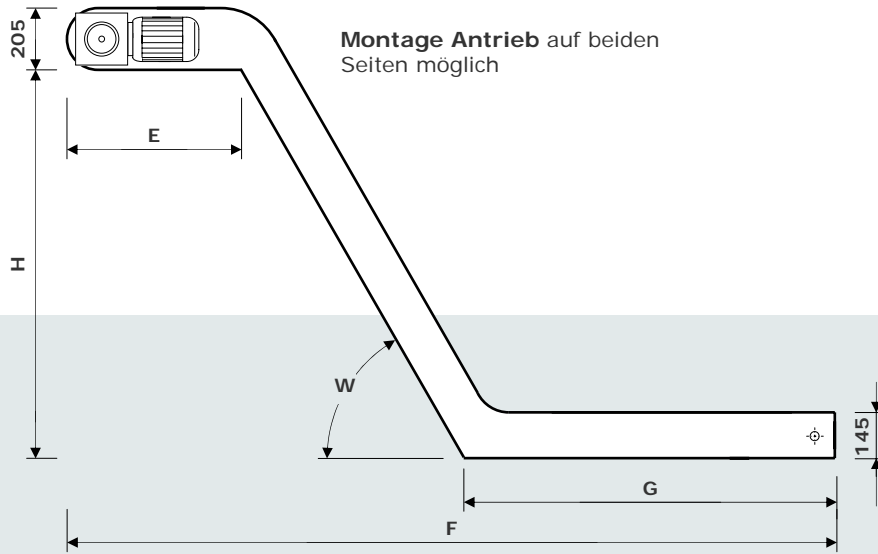
Typenschlüssel

FPR 200 Tig. 38,1

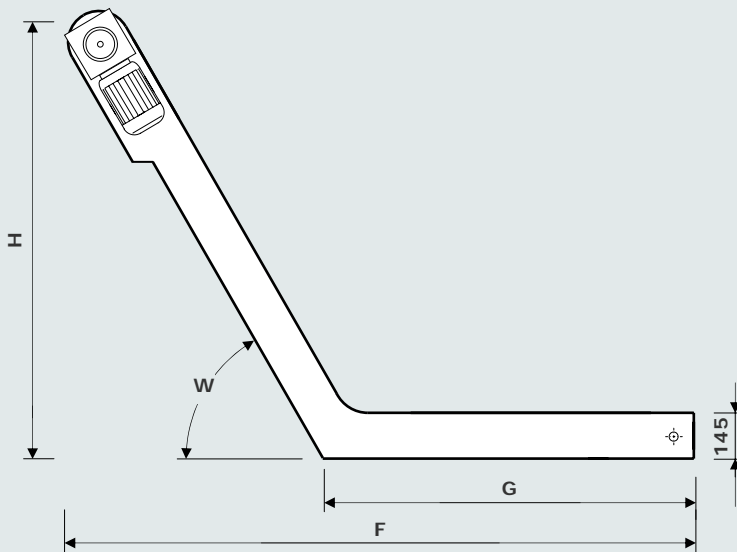




Abmessungen Langkopf



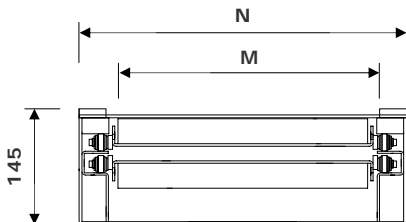
Abmessungen Kurzkopf



Variable Maße

- L Aufgabelänge
- G Grundlänge
- W Steigungswinkel
- h Höhe Abdeckung
- H Abwurfhöhe
- E Abwurflänge
- F Gesamtlänge

Querschnitt Fördertrog



Tlg. 38,1

	M	N
FPR 200	208	274
FPR 250	258	324
FPR 300	308	374
FPR 350	358	424
FPR 400	408	474

Alle Maßangaben in mm
Technische Änderungen vorbehalten

fördern
filtern
kapseln



Als Anbieter von Problemlösungen bieten wir Ihnen kompetente Beratung und kreative Lösungen rund um die Werkzeugmaschine.

Unser umfangreiches Leistungsangebot umfasst die kundenspezifische Konstruktion, Fertigung und Montage von

- Spänefördereranlagen
- Emulsionfilteranlage
- Maschinenverkleidungen

Bei der Umsetzung Ihrer Aufgabenstellung nutzen wir bereits von Anfang an zukunftsorientierte Technik, damit wir Ihre Aufträge flexibel und individuell bearbeiten können und Sie ein qualitativ hochwertiges Produkt kostengünstig und termingerecht erhalten.

Profitieren Sie von unserer Erfahrung!



AXA – Maschinen und Armaturen GmbH & Co. KG

Haverbeck 58
48624 Schöppingen

Telefon: 02555/8616-0
Telefax: 02555/8616-50

www.axa-anlagenbau.de
info@axa-anlagenbau.de